

## Toleranzfelder Einheitswelle

Toleranzen	Nennmaß in mm														
	über 0	bis 3	über 3	bis 6	über 6	bis 10	über 10	bis 18	über 18	bis 30	über 30	bis 50	über 50	bis 80	
	Angaben in µm														
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50	-60								
	-28	-38	-47	-59	-73	-89	-106								
h6	0	0	0	0	0	0	0								
	-6	-8	-9	-11	-13	-16	-19								
h7	0	0	0	0	0	0	0								
	-10	-12	-15	-18	-21	-25	-30								
h8	0	0	0	0	0	0	0								
	-14	-18	-22	-27	-33	-39	-46								
h9	0	0	0	0	0	0	0								
	-25	-30	-36	-43	-52	-62	-74								
h10	0	0	0	0	0	0	0								
	-40	-48	-58	-70	-84	-100	-120								
h11	0	0	0	0	0	0	0								
	-60	-75	-90	-110	-130	-160	-190								
k8	+14	+18	+22	+27	+33	+39	+46								
	0	0	0	0	0	0	0								
k9	+25	+30	+36	+43	+52	+62	+74								
	0	0	0	0	0	0	0								
k10	+40	+48	+58	+70	+84	+100	+120								
	0	0	0	0	0	0	0								
m7	+12	+16	+21	+25	+29	+34	+41								
	+2	+4	+6	+7	+8	+9	+11								

Angaben ohne Gewähr

### GESCHÄFTSRÄUME

Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH  
Geschäftsführer Andreas Gärtner  
Marie-Curie-Str. 35 | 30974 Wennigsen  
Telefon +49 (5103) 80 8-3 | Fax -4

### BANKVERBINDUNG

Volksbank Lehrte Springe Pattensen  
Konto 6211860000 | BLZ 251 933 31  
HANDELSREGISTER  
Amtsgericht Hannover HRB 203402

### INTERNET

www.ag-iwt.de  
info@ag-iwt.de

### BERATUNG

Fon +49 (5103) 8083