

## Toleranzfelder Einheitsbohrung

Toleranzen	Nennmaß in mm																											
	über 0		bis 3		über 3		bis 6		über 6		bis 10		über 10		bis 18		über 18		bis 30		über 30		bis 50		über 50		bis 80	
	Angaben in µm																											
P9	-6		-12		-15		-18		-22		-26		-32		-31		-40		-51		-61		-74		-88		-106	
	+6		+8		+9		+11		+13		+16		+19		0		0		0		0		0		0		0	
H6	+10		+12		+15		+18		+21		+25		+30		0		0		0		0		0		0		0	
	+14		+18		+22		+27		+33		+39		+46		0		0		0		0		0		0		0	
H7	+25		+30		+36		+43		+52		+62		+74		0		0		0		0		0		0		0	
	+40		+48		+58		+70		+84		+100		+120		0		0		0		0		0		0		0	
H8	+60		+75		+90		+110		+130		+160		+190		0		0		0		0		0		0		0	
	+100		+120		+150		+180		+210		+250		+300		0		0		0		0		0		0		0	
H9	+140		+180		+220		+270		+330		+390		+460		0		0		0		0		0		0		0	
	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	

Angaben ohne Gewähr

### GESCHÄFTSRÄUME

Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH  
Geschäftsführer Andreas Gärtner  
Marie-Curie-Str. 35 | 30974 Wennigsen  
Telefon +49 (5103) 80 83 | Fax +49 (5103) 80 84

### BANKVERBINDUNG

Volksbank Lehrte Springe Pattensen  
Konto 6211860000 | BLZ 251 933 31  
HANDELSREGISTER  
Amtsgericht Hannover HRB 203402

### INTERNET

www.ag-iwt.de  
info@ag-iwt.de  
BERATUNG  
Fon +49 (5103) 8083