



REGO-FIX®



Made in
Switzerland



micRun® Hochpräzisions-Spannsystem

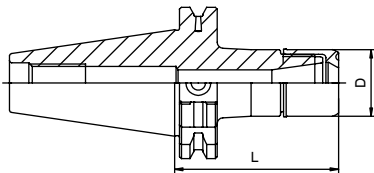
Gesamtsystem
Rundlauf
 $\leq 3\mu\text{m}$ bei $3 \times D$

micRun® Hochpräzisions-Spannsystem

- Kontinuierliche Wiederholbarkeit des hochpräzisen Systemrundlaufs
- Überragende Spannkraft gegenüber anderen Präzisions-Spannsystemen
- Praktisches Einrasten der Spannzange in der Spannmutter durch das Collet Locking-System (pat. pend.)

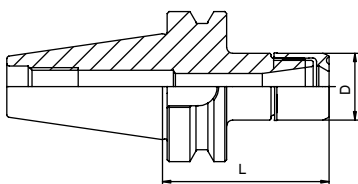
micRun® Hochpräzisions-Spannzangenhalter Lieferumfang

- Spannzangenhalter mit der entsprechenden Schnittstelle (TC, BT, HSK usw.)
- Inklusive Hochpräzisions-Spannmutter



micRun® TC Hochpräzisions-Spannzangenhalter DIN 69871

Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	L [mm]
TC 30 / MR 16 x 050	5230.11610	28	50
TC 30 / MR 16 x 100	5230.11650	28	100
TC 30 / MR 25 x 070	5230.12530	40	70
TC 40 / MR 11 x 100	5240.11150	16	100
TC 40 / MR 16 x 070	5240.11630	28	70
TC 40 / MR 16 x 100	5240.11650	28	100
TC 40 / MR 16 x 160	5240.11680	28	160
TC 40 / MR 25 x 070	5240.12530	40	70
TC 40 / MR 25 x 100	5240.12550	40	100
TC 40 / MR 25 x 160	5240.12580	40	160
TC 40 / MR 32 x 070	5240.13230	50	70
TC 40 / MR 32 x 100	5240.13250	50	100
TC 40 / MR 32 x 160	5240.13280	50	160



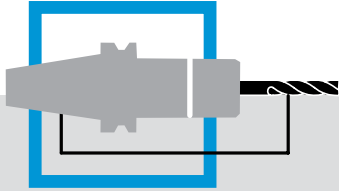
micRun® BT Hochpräzisions-Spannzangenhalter MAS 403 / JIS B 6339

Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	L [mm]
BT 30 / MR 11 x 050	5130.11110	16	50
BT 30 / MR 11 x 100	5130.11150	16	100
BT 30 / MR 16 x 050	5130.11610	28	50
BT 30 / MR 16 x 080	5130.11640	28	80
BT 30 / MR 16 x 100	5130.11650	28	100
BT 30 / MR 25 x 060	5130.12520	40	60
BT 30 / MR 25 x 100	5130.12550	40	100
BT 30 / MR 32 x 060	5130.13220	50	60
BT 40 / MR 11 x 100	5140.11150	16	100
BT 40 / MR 16 x 070	5140.11630	28	70
BT 40 / MR 16 x 100	5140.11650	28	100
BT 40 / MR 25 x 070	5140.12530	40	70
BT 40 / MR 25 x 100	5140.12550	40	100
BT 40 / MR 32 x 070	5140.13230	50	70
BT 40 / MR 32 x 100	5140.13250	50	100

Werkzeuge
hochpräzise
einspannen



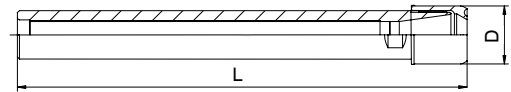
Swiss
Precision
Tools



- Präziser Rundlauf erhöht die Werkzeugstandzeit
- Hohe Flexibilität durch Verwendung von Spannzangen mit verschiedenen Spanndurchmessern
- Geringe Geräuschentwicklung durch nutenfrie Spannmutter

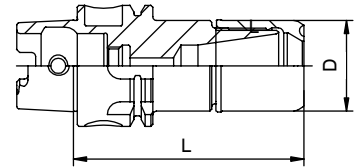
micRun® zylindrische Verlängerung

Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	L [mm]
CYL 16 x 150 / MR 11	5616.11190	16	150
CYL 16 x 200 / MR 11	5616.11100	16	200
CYL 20 x 150 / MRM 16	5620.21690	24	150
CYL 20 x 200 / MRM 16	5620.21600	24	200



micRun® HSK-A Hochpräzisions-Spannzangenhalter DIN 69893 / ISO 12164

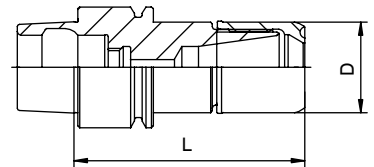
Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	L [mm]
HSK-A 32 / MRM 16 x 060	5532.11620	24	60
HSK-A 32 / MRM 16 x 100	5532.11650	24	100
HSK-A 40 / MR 16 x 060	5540.11620	28	60
HSK-A 40 / MR 16 x 100	5540.11650	28	100
HSK-A 40 / MR 25 x 080	5540.12540	40	80
HSK-A 50 / MR 16 x 100	5550.11650	28	100
HSK-A 50 / MR 25 x 080	5550.12540	40	80
HSK-A 63 / MR 11 x 100	5563.11150	16	100
HSK-A 63 / MR 16 x 100	5563.11650	28	100
HSK-A 63 / MR 25 x 080	5563.12540	40	80
HSK-A 63 / MR 32 x 070	5563.13230	50	70
HSK-A 63 / MR 32 x 100	5563.13250	50	100



für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

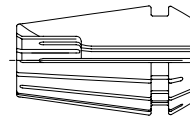
micRun® HSK-E Hochpräzisions-Spannzangenhalter DIN 69893 / ISO 12164

Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	L [mm]
HSK-E 25 / MR 11 x 045	5525.11114	16	45
HSK-E 25 / MRM 16 x 045	5525.11618	24	45
HSK-E 32 / MR 11 x 060	5532.11124	16	60
HSK-E 32 / MRM 16 x 055	5532.11618	24	55
HSK-E 40 / MR 11 x 050	5540.11114	16	50
HSK-E 40 / MR 11 x 100	5540.11154	16	100
HSK-E 40 / MRM 16 x 055	5540.11618	24	55
HSK-E 40 / MRM 16 x 080	5540.11648	24	80
HSK-E 40 / MR 25 x 065	5540.12520	40	65
HSK-E 50 / MR 16 x 100	5550.11654	28	100
HSK-E 50 / MR 25 x 070	5550.12534	40	70



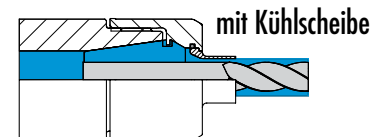
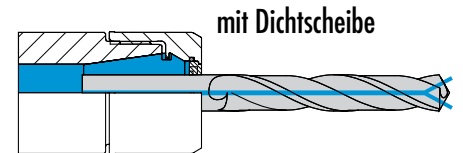
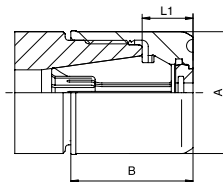
micRun® Hochpräzisions-Spannzangen

Spann-Ø h11 [mm]	[Zoll]	MR 11 Art.-Nr.	MR 16 Art.-Nr.	MR 25 Art.-Nr.	MR 32 Art.-Nr.
1.000		1111.01006	1116.01006	1125.01006	—
2.000		1111.02006	1116.02006	1125.02006	1132.02006
3.000		1111.03006	1116.03006	1125.03006	1132.03006
3.175	1/8"	1111.03186	1116.03186	1125.03186	—
4.000		1111.04006	1116.04006	1125.04006	1132.04006
5.000		1111.05006	1116.05006	1125.05006	1132.05006
6.000		1111.06006	1116.06006	1125.06006	1132.06006
6.350	1/4"	1111.06356	1116.06356	1125.06356	1132.06356
8.000		—	1116.08006	1125.08006	1132.08006
9.525	3/8"	—	1116.09536	1125.09536	1132.09536
10.000		—	1116.10006	1125.10006	1132.10006
12.000		—	—	1125.12006	1132.12006
12.700	1/2"	—	—	1125.12706	1132.12706
14.000		—	—	1125.14006	1132.14006
16.000		—	—	1125.16006	1132.16006
18.000		—	—	—	1132.18006
19.050	3/4"	—	—	—	1132.19056
20.000		—	—	—	1132.20006

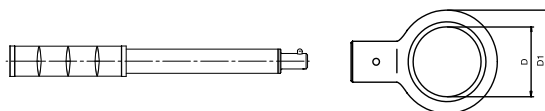


micRun® Hochpräzisions-Spannmuttern zur Anwendung mit Dicht-/Kühlscheiben

Bezeichnung	Art.-Nr.	A [mm]	B [mm]	L1 [mm]
Hi-Q / MRC 16	3616.20000	28	28.1	11.7
Hi-Q / MRM 16	3616.90000	24	28.1	11.7
Hi-Q / MRC 25	3625.20000	40	30.5	13.1
Hi-Q / MRC 32	3632.20000	50	36.8	14.1



- Das „C“ in der Produktbezeichnung steht für „Cooling“
- Diese Spannmutter sind für Kühlanwendungen konzipiert
- Einsatz mit Dichtscheibe für Kühlung durch das Werkzeug
- Einsatz mit Kühlscheibe für Kühlung dem Werkzeugschaft entlang



micRun® Aufsteck-Freilaufschlüssel A-FLS

Bezeichnung	Art.-Nr.	D [mm]	D1 [mm]
A-FLS Ø 16 / MR 11	7855.11000	16	34
A-FLS Ø 24 / MRM 16	7855.16800	24	47
A-FLS Ø 28 / MR 16	7855.16000	28	47
A-FLS Ø 40 / MR 25	7855.25000	40	61
A-FLS Ø 50 / MR 32	7855.32000	50	77
Griffstange für Aufsteckschlüssel G-A	7655.99900		



TORCO-FIX Drehmomentschlüssel

- Typ abhängig von den Anzugsdrehmomenten