

Gewindekernlöcher für Gewindeformer

Metrische ISO-Gewinde		
M	Steigung (in mm)	Kernlochbohrung (in mm)
3	0,5	2,8
3,5	0,6	3,25
4	0,7	3,7
5	0,8	4,65
6	1	5,55
8	1,25	7,45
10	1,5	9,35
12	1,75	11,2
14	2	13,1
16	2	15,1

Metrische ISO-Feingewinde		
M	Steigung (in mm)	Kernlochbohrung (in mm)
3	0,35	2,85
4	0,5	3,8
5	0,5	4,8
6	0,75	5,65
8	1	7,55
10	1	9,55
10	1,25	9,45
12	1,25	11,45
12	1,5	11,35
14	1,25	13,45
14	1,5	13,35

Angaben ohne Gewähr

GESCHÄFTSRÄUME

Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH
Geschäftsführer Andreas Gärtner
Marie-Curie-Str. 35 | 30974 Wennigsen
Telefon +49 (5103) 80 83 | Fax +49 (5103) 80 84

BANKVERBINDUNG

Volksbank Lehrte Springe Pattensen
Konto 6211860000 | BLZ 251 933 31
HANDELSREGISTER
Amtsgericht Hannover HRB 203402

INTERNET

www.ag-iwt.de
info@ag-iwt.de
BERATUNG
Fon +49 (5103) 8083