

Berechnungsformeln

$$v_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

$$n = \frac{v_c \times 1000}{d \times \pi}$$

$$v_f = f_z \times n \times z$$

$$f_z = \frac{v_f}{n \times z}$$

$$f = f_z \times z$$

Zeichen	Bezeichnung	Einheit
d	Durchmesser	mm
f	Vorschub pro Umdrehung	mm/U
f_z	Vorschub pro Zahn (Schneide)	mm/Z
n	Drehzahl	min ⁻¹
v_c	Schnittgeschwindigkeit	m/min
v_f	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min
z	Zähnezahl (Anzahl Schneiden)	
π	Zahl Pi (~3,14)	

Angaben ohne Gewähr

GESCHÄFTSRÄUME

Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH
Geschäftsführer Andreas Gärtner
Marie-Curie-Str. 35 | 30974 Wennigsen
Telefon +49 (5103) 80 8-3 | Fax -4

BANKVERBINDUNG

Volksbank Lehrte Springe Pattensen
Konto 6211860000 | BLZ 251 933 31
[HANDELSREGISTER](#)
Amtsgericht Hannover HRB 203402

INTERNET

www.ag-iwt.de
info@ag-iwt.de

BERATUNG

Fon +49 (5103) 8083