

## REGO-FIX® CAPTO

Werkzeugspannung  
in weniger als 10 Sekunden



Clamping with clamping operation  
in less than 10 sec.

Rundlaufgenauigkeit < 3 µm



T.I.R. of <3 microns

Hohe Vibrationsdämpfung  
dank zweier Grenzflächen:  
Halter/Spannzange und  
Spannzange/Werkzeug



High vibration dampening  
due to optimum rigidity  
and to interfacing surfaces  
toolholder-collet, collet-tool

Höchste Haltekraft und  
Rundlaufgenauigkeit  
auch nach 20000-fachem  
Werkzeugwechsel



Highest transferable torque  
and superior T.I.R.,  
even after 20000 tool changes

Spannen aller Werkzeugschäfte  
und Schaftmaterialien in h6  
Spanndurchmesser 0.2 – 25.4 mm  
(bei PG-TAP Gewindebohrer-/  
former h9)



Clamps all types of toolshanks  
and materials in h6 tolerance  
from Ø 0.2 – 25.4 mm  
(for PG-TAP collets taps and  
cold forming tools in h9 tolerance)



Swiss  
Precision  
Tools

REGO-FIX AG  
4456 Tenniken/Switzerland  
Tel./Phone +41 61 976 14 66  
Fax +41 61 976 14 14  
rego-fix@rego-fix.ch

aus Deutschland/from Germany  
Tel./Phone +49 7621 15 04 60  
Fax +49 7621 57 87 16

www.rego-fix.com

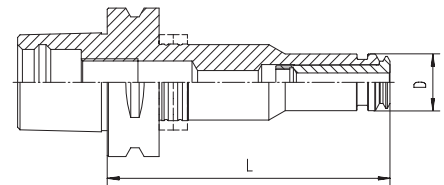
REGO-FIX TOOL CORP.  
Indianapolis, IN 46268 USA  
Tel./Phone +1 317 870 59 59  
Fax +1 317 870 59 55  
info@rego-fix.com

# REGO-FIX® CAPTO

Typ Type	Art. Nr. Part No.	D [mm]	L [mm]	Feinwuchtringe Balancing Rings
C3 / PG 10 x 055*	2803.71010	16	55	–
C3 / PG 15 x 067*	2803.71520	24	67	–
C4 / PG 10 x 060*	2804.71020	16	60	–
C4 / PG 10 x 080 H	4804.71040	16	80	FWR 225
C4 / PG 15 x 062*	2804.71520	24	62	–
C4 / PG 15 x 080 H	4804.71540	24	80	FWR 285
C5 / PG 10 x 060*	2805.71020	16	60	–
C5 / PG 10 x 080 H	4805.71040	16	80	FWR 285
C5 / PG 10 x 120 H	4805.71060	16	120	FWR 285
C5 / PG 15 x 065*	2805.71520	24	65	–
C5 / PG 15 x 080 H	4805.71540	24	80	FWR 285
C5 / PG 15 x 120 H	4805.71560	24	120	FWR 325
C5 / PG 25 x 080*	2805.72540	40	80	–
C5 / PG 25 x 100 H	4805.72550	40	100	FWR 405
C6 / PG 10 x 080 H	4806.71040	16	80	FWR 325
C6 / PG 10 x 120 H	4806.71060	16	120	FWR 325
C6 / PG 10 x 160 H	4806.71080	16	160	FWR 325
C6 / PG 15 x 080 H	4806.71540	24	80	FWR 325
C6 / PG 15 x 120 H	4806.71560	24	120	FWR 325
C6 / PG 15 x 160 H	4806.71580	24	160	FWR 325
C6 / PG 25 x 085*	2806.72540	40	85	–
C6 / PG 25 x 100 H	4806.72550	40	100	FWR 405
C6 / PG 25 x 120 H	4806.72560	40	120	FWR 405
C6 / PG 25 x 160 H	4806.72580	40	160	FWR 405
C6 / PG 32 x 090*	2806.73240	50	90	–
C8 / PG 25 x 092*	2808.72540	40	92	–
C8 / PG 32 x 090*	2808.73240	50	90	–

\*Ausführung nicht für Verwendung mit Feinwuchtringen.

\*Not for use with balancing rings.



Hi-Q® Feinwuchtringe Hi-Q® Balancing Rings	Art. Nr. Part No.
Set FWR 225	7490.22500
Set FWR 285	7490.28500
Set FWR 325	7490.32500
Set FWR 405	7490.40500
Set FWR 505	7490.50500
Drehmoment-Schraubendreher (TSD) Torque screwdriver (TSD)	7159.09000

## Q+® Unwuchtausgleich

100% feingewuchtet  
G 2.5 bei 25'000 min<sup>-1</sup>.

Ideal für Hochgeschwindigkeits-/HSC  
und Hochleistungsbearbeitung/HPC.

## Hi-Q® Feinwuchtsystem

Durch den Einsatz der Hi-Q® Feinwuchtringe (bis 80'000 min<sup>-1</sup>) kann die Unwucht, welche durch das Werkzeug eingebracht wird, ausgeglichen werden.

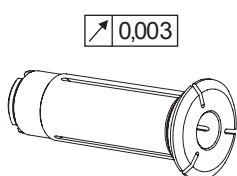
## Q+® Balancing

100% balanced to G 2.5 @ 25'000 min<sup>-1</sup>.

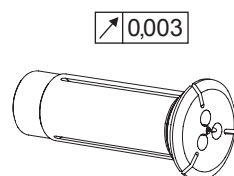
Ideal for High Speed (HSC) and  
High Performance Cutting (HPC).

## Hi-Q® Balancing System

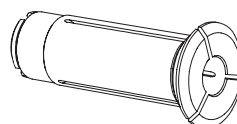
Ready to accept Hi-Q® balancing rings which allow to offset the imbalance introduced by the cutting tool up to 80'000 min<sup>-1</sup>.



PG REGO-FIX®  
Standard h6



PG-MB REGO-FIX®  
mit Mikrobohrung h6/Microbore h6



PG-TAP REGO-FIX®  
Gewindebohrzange h9/Tapping collet h9