

# Formblatt Gewindebohrer / -former

Vorgang:



**Andreas Gärtner Werkzeugtechnik GmbH**  
 Marie-Curie-Str. 35 30974 Wennigsen  
 Tel. 05103-8083 Fax. 05103-8084  
 Mail: info@ag-iwt.de Web: www.ag-iwt.de

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

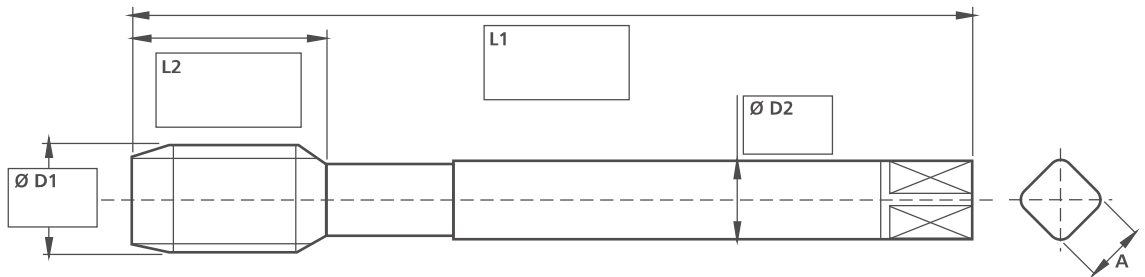
Straße \_\_\_\_\_

PLZ, Ort \_\_\_\_\_

Fon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

Ansprechpartner \_\_\_\_\_

Maße



DIN:  DIN 371  DIN 376  DIN 374  andere: .....

Gewinde

Abmessung: .....

Toleranz: .....

Schnittrichtung:

Bohrungstiefe: .....

Gewindetiefe mm: .....

rechts

links

Herstellverfahren:

schneiden

furchen

fräsen

Spanabfuhr:

Richtung Schaft

Richtung Gewinde

Lochform:

Durchgangsloch

Sackloch

Werkstoff

Werkstoffbezeichnung: .....

Festigkeit N/mm<sup>2</sup>: .....

Werkstoffnummer: .....

Werkstoffhärte: .....

Vergleichs-  
werkzeug

Werkzeugtyp: .....

Werkzeugnummer: .....

Standmenge / Standzeit: .....

weitere  
Werkzeug-  
daten

Anschnittform: .....

Nutenzahl: .....

Kühlung:

Nutform/ -ausführung: .....

Beschichtung: .....

KA

KR

Maschine

Hersteller: .....

Werkstückspannung: .....

Kühlung / Schmierung:

Maschinentyp: .....

Bearbeitungslage: .....

aussen

innen

Werkzeugspannung: .....

Spindelanzahl: .....

Bearbeitungsstabilität: .....

Schnittgeschwindigkeit: .....

Drehzahl: .....

Vorschubgeschwindigkeit: .....

gewünschte  
Stückzahl