



Andreas Gärtner
Werkzeugtechnik GmbH
Marie-Curie-Straße 35
30974 Wennigsen

Fon: 05103/8083
Fax: 05103/8084

eMail: info@ag-iwt.de
www.ag-iwt.de

Berechnungsformeln

$$v_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

$$n = \frac{v_c \times 1000}{d \times \pi}$$

$$v_f = f_z \times n \times z$$

$$f_z = \frac{v_f}{n \times z}$$

$$f = f_z \times z$$

Zeichen	Bezeichnung	Einheit
d	Durchmesser	mm
f	Vorschub pro Umdrehung	mm/U
f_z	Vorschub pro Zahn (Schneide)	mm/Z
n	Drehzahl	min ⁻¹
v_c	Schnittgeschwindigkeit	m/min
v_f	Vorschubgeschwindigkeit	mm/min
z	Zähnezahl (Anzahl Schneiden)	
π	Zahl Pi (~3,14)	